

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-111081

(P2004-111081A)

(43) 公開日 平成16年4月8日(2004.4.8)

(51) Int. Cl. <sup>7</sup>	F 1	テーマコード (参考)
HO 1 R 24/00	HO 1 R 23/02	5 E 0 2 3
HO 1 R 13/04	HO 1 R 13/04	
// HO 1 R 107:00	HO 1 R 107:00	

審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 13 頁)

(21) 出願番号	特願2002-268459 (P2002-268459)	(71) 出願人	000005832
(22) 出願日	平成14年9月13日(2002.9.13)		松下電工株式会社
			大阪府門真市大字門真1048番地
		(74) 代理人	100087767
			弁理士 西川 恵清
		(74) 代理人	100085604
			弁理士 森 厚夫
		(72) 発明者	橋本 俊輔
			大阪府門真市大字門真1048番地松下電
			工株式会社内
		(72) 発明者	米澤 均
			大阪府門真市大字門真1048番地松下電
			工株式会社内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 コネクタ

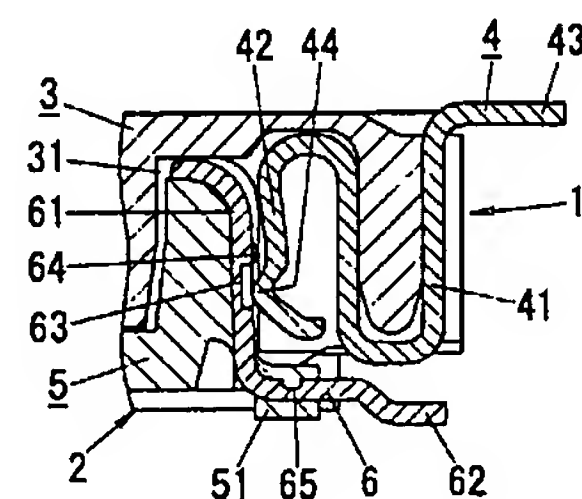
## (57) 【要約】

【課題】 異物による接続不良を防止し以って接触信頼性を向上することができるコネクタを提供する。

【解決手段】 ヘッダ2がソケット1の差込溝31に挿入されて接触凸部44が接触部61に摺接することにより電氣的接続が達成されるコネクタにおいて、接触部61の接触凸部44が摺接する面に凹部63を設けた。接触凸部44や接触部61に付着した異物は、接触凸部44が接触部61を摺動する間に凹部63に落としこまれるから、接触凸部44と接触部61との間に挟まれにくい。

【選択図】 図1

1 ソケット  
2 ヘッダ  
31 差込溝  
44 接触凸部  
61 接触部  
63 凹部



BEST AVAILABLE COPY

## 【特許請求の範囲】

## 【請求項1】

絶縁部材からなるヘッダ本体、前記ヘッダ本体に保持された1乃至複数のヘッダコンタクトを有するヘッダと、絶縁部材からなり前記ヘッダが挿抜される差込溝が設けられたソケット本体、前記差込溝に前記ヘッダが挿入された際に前記差込溝の内側において前記ヘッダコンタクトに接触導通するように前記ソケット本体に保持された1乃至複数のソケットコンタクトを有するソケットとを備え、前記ソケットコンタクト又は前記ヘッダコンタクトのいずれか一方に前記差込溝への前記ヘッダの挿抜方向に交差する方向に弾性的に突出した接触凸部が設けられ、他方に前記差込溝への前記ヘッダの挿抜方向に沿って延び且つ前記差込溝に前記ヘッダを挿抜する際に前記接触凸部が摺接する接触部が設けられ、前記接触部の前記接触凸部と接触する面に凹部が設けられたことを特徴とするコネクタ。

10

## 【請求項2】

前記接触凸部は少なくとも一部が前記凹部内に進入して前記凹部の内面に弾接する寸法形状に形成されたことを特徴とする請求項1記載のコネクタ。

## 【請求項3】

前記接触凸部は少なくとも一部が前記凹部の内側へ進入して前記凹部の開口縁に弾接する寸法形状に形成されたことを特徴とする請求項1記載のコネクタ。

## 【請求項4】

前記接触凸部の摺動方向に交差する方向における前記凹部の開口の幅寸法を前記接触凸部の摺動方向に沿った方向の一端から他端にかけて徐々に狭くしたことを特徴とする請求項3記載のコネクタ。

20

## 【請求項5】

前記接触部には前記差込溝に前記ヘッダを挿抜する際に前記接触凸部が当接する突起が突設され、前記接触凸部の前記突起に当接する部位が前記ヘッダが前記差込溝に奥まで挿入された状態において前記接触部に当接しないように前記凹部の位置と大きさとが設定されたことを特徴とする請求項1乃至請求項4のいずれかに記載のコネクタ。

## 【請求項6】

前記凹部の少なくとも一部は、前記接触部において前記接触凸部が摺接する範囲に形成されたことを特徴とする請求項1乃至請求項5のいずれか1項に記載のコネクタ。

## 【発明の詳細な説明】

30

## 【0001】

## 【発明の属する技術分野】

本発明は、互いに結合して電氣的に接続されるソケットとヘッダとを備えるコネクタに関するものである。

## 【0002】

## 【従来の技術】

従来から、図17に示すように互いに結合して電氣的に接続されるソケット1とヘッダ2とを備えたコネクタが提供されている（例えば、特許文献1参照）。

## 【0003】

ソケット1は、絶縁部材である合成樹脂成形品からなりヘッダ2が挿抜される差込溝31が設けられたソケット本体3と、差込溝31の両側にそれぞれ配設された複数のソケットコンタクト4とを備える（図18参照）。

40

## 【0004】

ソケットコンタクト4は帯状の金属材料からなり、U字状に曲成され差込溝31の縁部を挟む形でソケット本体3に保持された保持部41と、保持部41における差込溝31の内側に位置する一端から保持部41とともにS字状を形成する形で延設され保持部41との間の距離を変化させる方向（すなわち、差込溝31へのヘッダ2の挿抜方向に交差する方向）にみ可能なみ部42と、保持部41における差込溝31の外側に位置する一端からソケット本体3におけるヘッダ2が差込溝31に挿入される方向の端よりも突出する位置まで延設された端子部43とが連統一体に設けられている。端子部43は例えば回路基板

50

の導電パターンに半田固定される。また、み部42には、保持部41から離れる方向に突出した接触凸部44が曲げにより形成されている。言い換えると、接触凸部44は差込溝31へのヘッダ2の挿抜方向に交差する方向に弾性的に突出している。

【0005】

ヘッダ2は、絶縁部材である合成樹脂成形品からなる略直方体形状のヘッダ本体5と、それぞれ帯状の金属部材からなりヘッダ本体5の両側にそれぞれソケット1におけるソケットコンタクト4と同じピッチで配設された複数のヘッダコンタクト6とを備える(図19参照)。

【0006】

ヘッダコンタクト6は帯状の金属材からなり、表裏の一面をヘッダ本体5から離れる方向へ向けて差込溝31へのヘッダ2の挿抜方向に沿って延びる形でヘッダ本体5に保持された接触部61と、接触部61の一端からヘッダ本体5よりもヘッダ2を差込溝31から抜く方向に突出した位置まで延設された端子部62とを有する。端子部62は例えば回路基板の導電パターンに半田固定される。

【0007】

ヘッダ本体5の長手方向に沿った両側面において、短手方向の一端にはそれぞれ長手方向に沿って延びた鍔部51が突設されていて、ヘッダコンタクト6の端子部62は鍔部51を貫通している。また、接触部61においてソケットコンタクト4の接触凸部44が摺接する面には、突起64が突設されている。

【0008】

ヘッダ2をソケット1の差込溝31に挿入するとき、突起64が接触凸部44を差込溝31の底部に近い側へ越える際にクリック感が得られる。また、ヘッダ2が差込溝31に挿入された状態において、ヘッダコンタクト6の突起64はソケットコンタクト4の接触凸部44よりも差込溝31の底部に近い位置に位置し、ヘッダ2を差込溝31から抜く力が加わったときには接触凸部44が突起64に当接することによって抵抗力が生じる。

【0009】

【特許文献1】

特開2002-008753号公報(第8-9頁、第1図、第20図)

【0010】

【発明が解決しようとする課題】

ところで、ヘッダ2とソケット1とが結合されたときに、ヘッダコンタクト6の接触部61とソケットコンタクト4の接触凸部44との間に異物が挟まっていると接続不良の原因となる。接続不良を引き起こす異物は、主にヘッダ2とソケット1とを結合する前に、ヘッダコンタクト6の接触部61又はソケットコンタクト4の接触凸部44に付着するものである。以前は、ヘッダ2とソケット1とを結合する前にヘッダコンタクト6の接触部61やソケットコンタクト4の接触凸部44に異物が付着していても、ヘッダ2とソケット1とを接続する際にソケットコンタクト4の接触凸部44がヘッダコンタクト6の接触部61の上を摺動することにより異物が接触凸部44と接触部61との間から除去されていた。

【0011】

しかし、近年はコネクタの小型化が進んでおり、狭ピッチ化に伴ってソケットコンタクト4の幅が狭く設計されて接触凸部44と接触部61との間の接触圧が低くなったり、コネクタの薄型化に伴って接触部61が短く設計されるなどの理由で、ヘッダコンタクト6の接触部61やソケットコンタクト4の接触凸部44に付着した異物が十分に除去されないおそれがある。

【0012】

また、上述した従来のコネクタのように接触部61に突起64が設けられていると、接触凸部44が突起64の上を摺動する際に突起64や接触凸部44に異物が付着していた場合にこの異物が接触凸部44に押され、接触凸部44が突起64から離れるときに接触凸部44と接触部61との間に空いた隙間に上記の異物が入り込むことにより、接触凸部4

10

20

30

40

50

4と接触部61との間に異物が挟まりやすくなる。

【0013】

本発明は上記事由に鑑みてなされたものであり、その目的は、異物による接続不良を防止し以って接触信頼性を向上することが出来るコネクタを提供することにある。

【0014】

【課題を解決するための手段】

請求項1の発明は、絶縁部材からなるヘッダ本体、前記ヘッダ本体に保持された1乃至複数のヘッダコンタクトを有するヘッダと、絶縁部材からなり前記ヘッダが挿抜される差込溝が設けられたソケット本体、前記差込溝に前記ヘッダが挿入された際に前記差込溝の内側において前記ヘッダコンタクトに接触導通するように前記ソケット本体に保持された1乃至複数のソケットコンタクトを有するソケットとを備え、前記ソケットコンタクト又は前記ヘッダコンタクトのいずれか一方に前記差込溝への前記ヘッダの挿抜方向に交差する方向に弾性的に突出した接触凸部が設けられ、他方に前記差込溝への前記ヘッダの挿抜方向に沿って延び且つ前記差込溝に前記ヘッダを挿抜する際に前記接触凸部が摺接する接触部が設けられ、前記接触部の前記接触凸部と接触する面に凹部が設けられたことを特徴とする。

10

【0015】

請求項2の発明は、請求項1の発明において、前記接触凸部は少なくとも一部が前記凹部内に進入して前記凹部の内面にそれぞれ弾接する寸法形状に形成されたことを特徴とする。

20

【0016】

請求項3の発明は、請求項1の発明において、前記接触凸部は少なくとも一部が前記凹部の内側へ進入して前記凹部の開口縁に弾接する寸法形状に形成されたことを特徴とする。

【0017】

請求項4の発明は、請求項3の発明において、前記接触凸部の摺動方向に交差する方向における前記凹部の開口の幅寸法を前記接触凸部の摺動方向に沿った方向の一端から他端にかけて徐々に狭くしたことを特徴とする。

【0018】

請求項5の発明は、請求項1乃至請求項4のいずれかの発明において、前記接触部には前記差込溝に前記ヘッダを挿抜する際に前記接触凸部が当接する突起が突設され、前記接触凸部の前記突起に当接する部位が前記ヘッダが前記差込溝に奥まで挿入された状態において前記接触部に当接しないように前記凹部の位置と大きさなどが設定されたことを特徴とする。

30

【0019】

請求項6の発明は、請求項1乃至請求項5のいずれかの発明において、前記凹部の少なくとも一部は、前記接触部において前記接触凸部が摺接する範囲に形成されたことを特徴とする。

【0020】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態を図面に基づいて説明する。

40

【0021】

(実施形態1)

本実施形態の基本構成は従来例と同様であるので、共通の部分については共通の符号を付して説明を省略し、異なる部分について詳細に説明する。

【0022】

本実施形態においては、図2に示すように、ヘッダコンタクト6の接触部61においてソケットコンタクト4の接触凸部44と接触する面に、突起64とともに凹部63が設けられている。図1に示すように、ヘッダ2がソケット1の差込溝31の奥まで挿入された状態において、接触凸部44は凹部63の開口面上に位置する。

【0023】

50



ヘッダコンタクト 6 の形状を具体的に説明する。図 3 乃至図 5 に示すように、ヘッダコンタクト 6 は、差込溝 3 1 へのヘッダ 2 の挿抜方向に沿って延び一端部が表裏の一方側へ曲げられた接触部 6 1 と、接触部 6 1 の他端から表裏の他方側へ曲成されて接触部 6 1 とともに L 字状を形成する端子部 6 2 とを連続一体に備えている。

【0024】

端子部 6 2 において接触部 6 1 の付近には、厚さ寸法を他の部位よりも薄くする保持凹所 6 5 が設けられている。ここで、ヘッダコンタクト 6 はヘッダ本体 5 の成形時にインサートされており、鋳部 5 1 を形成する合成樹脂が保持凹所 6 5 に流入して固化することにより、ヘッダコンタクト 6 のヘッダ本体 5 からの抜けが防止されている。

【0025】

突起 6 4 は、接触部 6 1 の端子部 6 2 が突出する側の面において長さ方向の中間よりも端子部 6 2 から離れた位置に突設されている。突起 6 4 には、突出寸法を端子部 6 2 に近い位置ほど大きくする傾斜面 6 4 a が設けられている。

【0026】

また、凹部 6 3 は接触凸部 4 4 の摺動方向に沿って延びた溝状であって、図 6 及び図 7 に示すように、凹部 6 3 の内側にはそれぞれ接触凸部 4 4 の摺動方向に交差する方向の端に近づくほど凹部 6 3 の深さ寸法を小さくする 2 つの平面である傾斜面 6 3 a が形成されており、接触凸部 4 4 の摺動方向に交差する断面における凹部 6 3 の形状は V 字状になっている。

【0027】

ここで、接触凸部 4 4 の摺動方向に交差する方向における凹部 6 3 の開口の幅寸法は、接触凸部 4 4 の幅寸法よりも小さく形成されていて、ヘッダ 2 をソケット 1 の差込溝 3 1 に挿入する過程においては、接触凸部 4 4 は図 8 に示すように凹部 6 3 の開口を挟む位置に弾接する。また、図 9 (a) (b) に示すように凹部 6 3 は接触部 6 1 においてソケットコンタクト 4 の接触凸部 4 4 が摺接する範囲内に設けられている。

【0028】

また、接触凸部 4 4 において、突起 6 4 に接触する範囲と凹部 6 4 の両側部に接触する範囲（すなわち、ヘッダ 2 が差込溝 3 1 の奥まで挿入された状態において接触凸部 4 4 と接触部 6 1 とが接触する範囲）とが重ならないように、ヘッダコンタクト 6 の幅方向における突起 6 4 の幅寸法は、凹部 6 3 の開口の幅寸法よりもさらに小さく設定されている。

【0029】

上記構成によれば、ソケット 1 とヘッダ 2 とが結合される前にソケットコンタクト 4 の接触凸部 4 4 やヘッダコンタクト 6 の接触部 6 1 に異物が付着していても、接触凸部 4 4 が接触部 6 1 の表面上を摺動する過程において異物を凹部 6 3 内に落としこめるから、凹部 6 3 が設けられていない場合に比べて接触凸部 4 4 と接触部 6 1 との間に異物が挟まる可能性が低くなる。つまり、異物による接触不良が防止され、接触信頼性を向上することができる。また、接触部 6 1 の接触凸部 4 4 が摺動する範囲内に凹部 6 3 が設けられているので、接触部 6 1 の接触凸部 4 4 が摺動する範囲から外れた位置に凹部 6 3 が設けられる場合に比べ、接触凸部 4 4 に付着した異物をより凹部 6 3 に落としこみやすい。もちろん、図 10 乃至図 13 に示すように突起 6 4 を設けていないヘッダコンタクト 6 を用いた場合でも、凹部 6 3 を設けた事による上述した効果は得られる。

【0030】

ところで、本実施形態において、ヘッダ 2 を差込溝 3 1 から抜く力が加わると、図 9 (b) に示すようにソケットコンタクト 4 の接触凸部 4 4 がヘッダコンタクト 6 の突起 6 4 に当接して抵抗力が付与されるから、コネクタが振動などを受けてもヘッダ 2 が差込溝 3 1 から抜けにくい。なお、ヘッダ 2 を差込溝 3 1 に挿入する際にもソケットコンタクト 4 の接触凸部 4 4 はヘッダコンタクト 6 の突起 6 4 に当接するが、突起 6 4 の突出寸法を端子部 6 2 から離れた位置ほど小さくする傾斜面 6 4 a が突起 6 4 に設けられているので、ヘッダ 2 を差込溝 3 1 に挿入する際の抵抗はヘッダ 2 を差込溝 3 1 から抜く際の抵抗よりも小さくなる。

10

20

30

40

50

## 【0031】

また、接触凸部44において、突起64に接触する範囲と凹部63の両側部に接触する範囲（すなわち、ヘッダ2が差込溝31の奥まで挿入された状態において接触凸部44と接触部61とが接触する範囲）とが重ならないように凹部63の位置と形状とが設定されているから、接触凸部44が突起64の表面を摺動する際に接触凸部44に押された異物は凹部63に落としこめられ、接触凸部44と接触部61との間に挟まることがない。

## 【0032】

なお、本実施形態においてソケットコンタクト4の機能とヘッダコンタクト6の機能とを入れ替えてもよい。つまり、み部42、接触凸部44と同様の構成をヘッダコンタクト6に設けるとともに、接触部61、凹部63、突起64と同様の構成をソケットコンタクト4に設けてもよい。

10

## 【0033】

## (実施形態2)

本実施形態においては、図13に示すように、接触凸部44の幅方向における中間部は凹部63の内側に進入して各傾斜面63aにそれぞれ摺接する寸法形状に形成されている。具体的に説明すると、接触凸部44の接触部61に接触する面を幅方向の中間部に近い位置ほど大きく突出した曲面形状としている。その他の構成は実施形態1と同様である。

## 【0034】

上記構成によれば、接触凸部44の接触部61に接触する面が曲面になっていて、且つ接触部61の接触凸部44に接触する傾斜面63aが平面であることにより、接触凸部44と接触部61とが互いに平面で接触する場合に比べて接触凸部44と各傾斜面63aとの接触面積が小さくなって接触凸部44と接触部61との間の接触圧が増大する。従って、異物が接触凸部44と接触部61の間から排出されやすくなり、接触信頼性が向上する。

20

## 【0035】

## (実施形態3)

本実施形態においては、図14に示すように、接触凸部44の幅方向の中間部は両端部よりも突出しており、接触凸部44は、幅方向の中間部が凹部63の内側へ進入するとともに幅方向の両端部が凹部63の開口縁に摺接する寸法形状に形成されている。また、図15に示すように、接触凸部44の摺動方向に交差する方向における凹部63の開口の幅寸法は、接触凸部44の摺動方向における端であって突起64から離れた側の端から突起64に近い側の端にかけて徐々に狭くしてある。その他の構成は実施形態1と同様である。

30

## 【0036】

上記構成によれば、接触凸部44が凹部63の開口縁に摺接することにより、接触凸部44が凹部63の周囲において接触部61に摺接する場合に比べて接触凸部44と凹部63との間の接触面積が小さくなって接触圧が増大する。従って、異物が接触凸部44と接触部61との間から排出されやすくなり、接触信頼性が向上する。

## 【0037】

また、接触凸部44が接触部61を摺動するに従って接触凸部44の接触部61との接触位置が変化することにより、接触凸部44の摺動方向に交差する方向における凹部63の幅が均一である場合に比べ、接触凸部44の表面がより広い範囲で凹部63の開口縁に接触するから、接触凸部44に付着した異物がより除去されやすくなる。

40

## 【0038】

なお、図15に示した例とは逆に、図16に示すように、凹部63の開口の幅寸法を、接触凸部44の摺動方向における端であって突起64に近い側の端から突起64から離れた側の端にかけて徐々に狭くしても同様の効果が得られる。

## 【0039】

## 【発明の効果】

請求項1の発明は、絶縁部材からなるヘッダ本体、前記ヘッダ本体に保持された1乃至複数のヘッダコンタクトを有するヘッダと、絶縁部材からなり前記ヘッダが挿抜される差込

50

溝が設けられたソケット本体、前記差込溝に前記ヘッダが挿入された際に前記差込溝の内側において前記ヘッダコンタクトに接触導通するように前記ソケット本体に保持された1乃至複数のソケットコンタクトを有するソケットとを備え、前記ソケットコンタクト又は前記ヘッダコンタクトのいずれか一方に前記差込溝への前記ヘッダの挿抜方向に交差する方向に弾性的に突出した接触凸部が設けられ、他方に前記差込溝への前記ヘッダの挿抜方向に沿って延び且つ前記差込溝に前記ヘッダを挿抜する際に前記接触凸部が摺接する接触部が設けられ、前記接触部において前記接触凸部と接触する面に凹部が設けられているから、ヘッダとソケットとが結合されていない状態において接触凸部や接触部に異物が付着していた場合でも、ヘッダとソケットとを結合する際に接触凸部が接触部との接触面に摺接して異物を凹部内に落としこむことが可能であり、接触凸部と接触部との間に異物が挟まることが少なくなり、接触信頼性を向上することができる。

10

## 【0040】

請求項2の発明は、請求項1の発明において、前記接触凸部は少なくとも一部が前記凹部内に進入して前記凹部の内面にそれぞれ弾接する寸法形状に形成されたので、接触部における凹部の開口の周囲の面と接触凸部とを接触させる場合に比べて接触部と接触凸部との接触面積が小さくなって接触圧が増大する。従って、異物が接触凸部と接触部との間から排出されやすくなって接触信頼性が向上する。

## 【0041】

請求項3の発明は、請求項1の発明において、前記接触凸部は少なくとも一部が前記凹部の内側へ進入して凹部の開口縁に弾接する寸法形状に形成されたので、接触部における凹部の開口の周囲の面と接触凸部とを接触させる場合に比べて接触部と接触凸部との接触面積が小さくなって接触圧が増大する。従って、異物が接触凸部と接触部との間から排出されやすくなって接触信頼性が向上する。

20

## 【0042】

請求項4の発明は、請求項3の発明において、前記接触凸部の摺動方向に交差する方向における前記凹部の開口の幅寸法を前記接触凸部の摺動方向に沿った方向の一端から他端にかけて徐々に狭くしたので、接触凸部が接触部を摺動するに従って接触位置が変化することにより、接触凸部の摺動方向に交差する方向における凹部の開口の幅が均一である場合に比べ、接触凸部がより広い範囲で接触部に接触するから、接触凸部に付着した異物がより除去されやすくなる。

30

## 【0043】

請求項5の発明は、請求項1乃至請求項4のいずれかの発明において、前記接触部には前記差込溝に前記ヘッダを挿抜する際に前記接触凸部が当接する突起が突設されたので、ヘッダとソケットとが結合した状態からヘッダを抜く方向に力が加わったときに接触凸部が突起に当接して抵抗力を生じるから、コネクタが振動などを受けてもヘッダが差込溝から抜けにくい。また、前記凹部の位置と大きさとは、前記接触凸部の前記突起に当接する部位が前記ヘッダが前記差込溝に奥まで挿入された状態において前記接触部に当接しないように設定されたので、接触凸部が突起を摺動する際に接触凸部に押された異物は凹部に落としこめられ、接触凸部と接触部との間に挟まることがない。

## 【0044】

請求項6の発明は、請求項1乃至請求項5のいずれかの発明において、前記凹部の少なくとも一部は、前記接触部において前記接触凸部が摺接する範囲に形成されたので、凹部が接触部において接触凸部が摺動する範囲内に設けられていない場合に比べて接触凸部が異物をより凹部に落としこみやすくなることにより、接触信頼性が向上する。

40

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施形態1を示す一部省略した断面図である。

【図2】同上におけるヘッダを示す一部省略した正面図である。

【図3】同上におけるヘッダコンタクトを示す斜視図である。

【図4】同上におけるヘッダコンタクトを示す図であり、(a)は正面図、(b)は平面図、(c)は左側面図、(d)は右側面図、(e)は下面図である。

50

【図5】同上におけるヘッダコンタクトを示す図4(b)のB-B断面における断面図である。

【図6】同上におけるヘッダコンタクトを示す一部破断した斜視図である。

【図7】同上におけるヘッダコンタクトを示す図4(a)におけるA-A断面を含む平面図である。

【図8】同上の要部を示す断面図である。

【図9】同上の動作説明図である。

【図10】同上の別の形態におけるヘッダコンタクトを示す斜視図である。

【図11】同上の別の形態におけるヘッダコンタクトを示す図であり、(a)は正面図、(b)は平面図、(c)は左側面図、(d)は右側面図、(e)は下面図である。

10

【図12】同上の別の形態におけるヘッダコンタクトを示す図11(b)のC-C断面における断面図である。

【図13】本発明の実施形態2の要部を示す断面図である。

【図14】本発明の実施形態3の要部を示す断面図である。

【図15】同上の要部を示す正面図である。

【図16】同上の別の形態の要部を示す正面図である。

【図17】従来例を示す断面図である。

【図18】同上におけるソケットを示す平面図である。

【図19】同上におけるヘッダを示す平面図である。

【符号の説明】

20

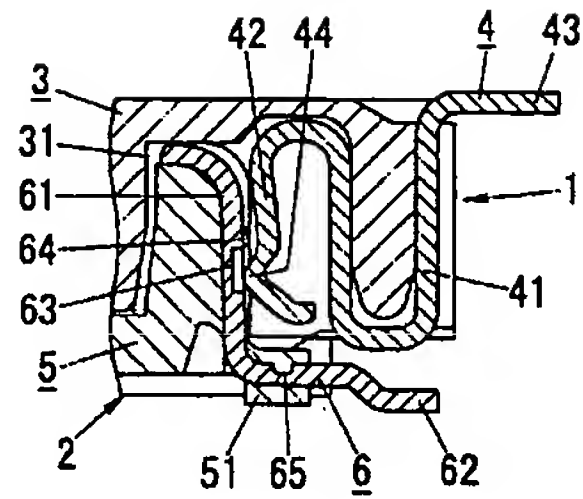
- 1 ソケット
- 2 ヘッダ
- 3 ソケット本体
- 4 ソケットコンタクト
- 5 ヘッダ本体
- 6 ヘッダコンタクト
- 31 差込溝
- 44 接触凸部
- 61 接触部
- 63 凹部
- 64 突起

30

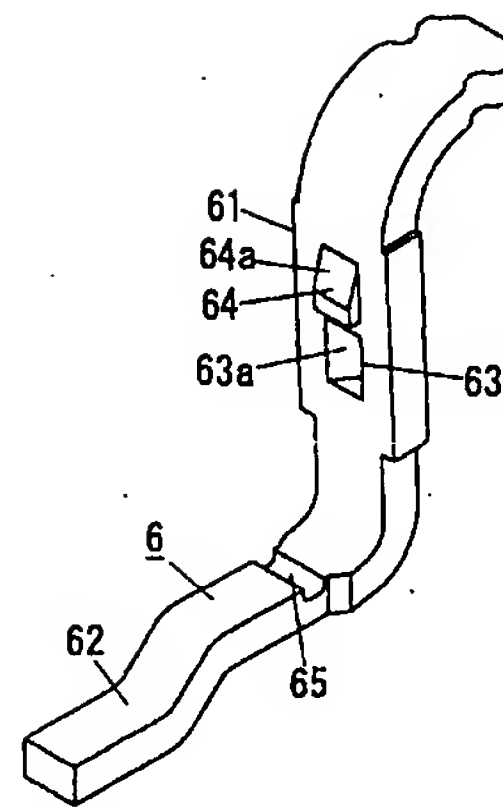


【図 1】

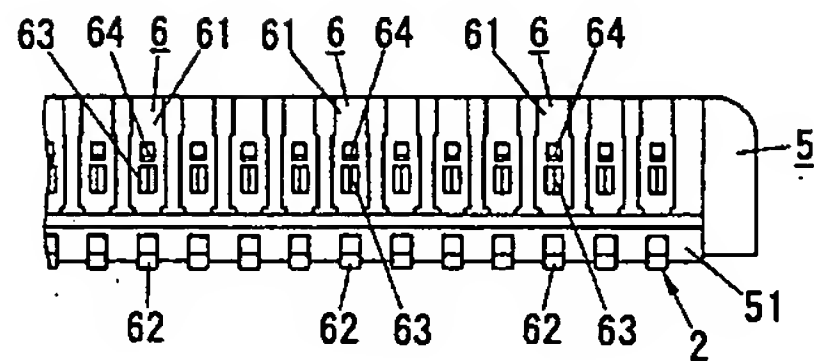
- 1 ソケット  
2 ヘッダ  
31 差込溝  
44 接触凸部  
61 接触部  
63 凹部



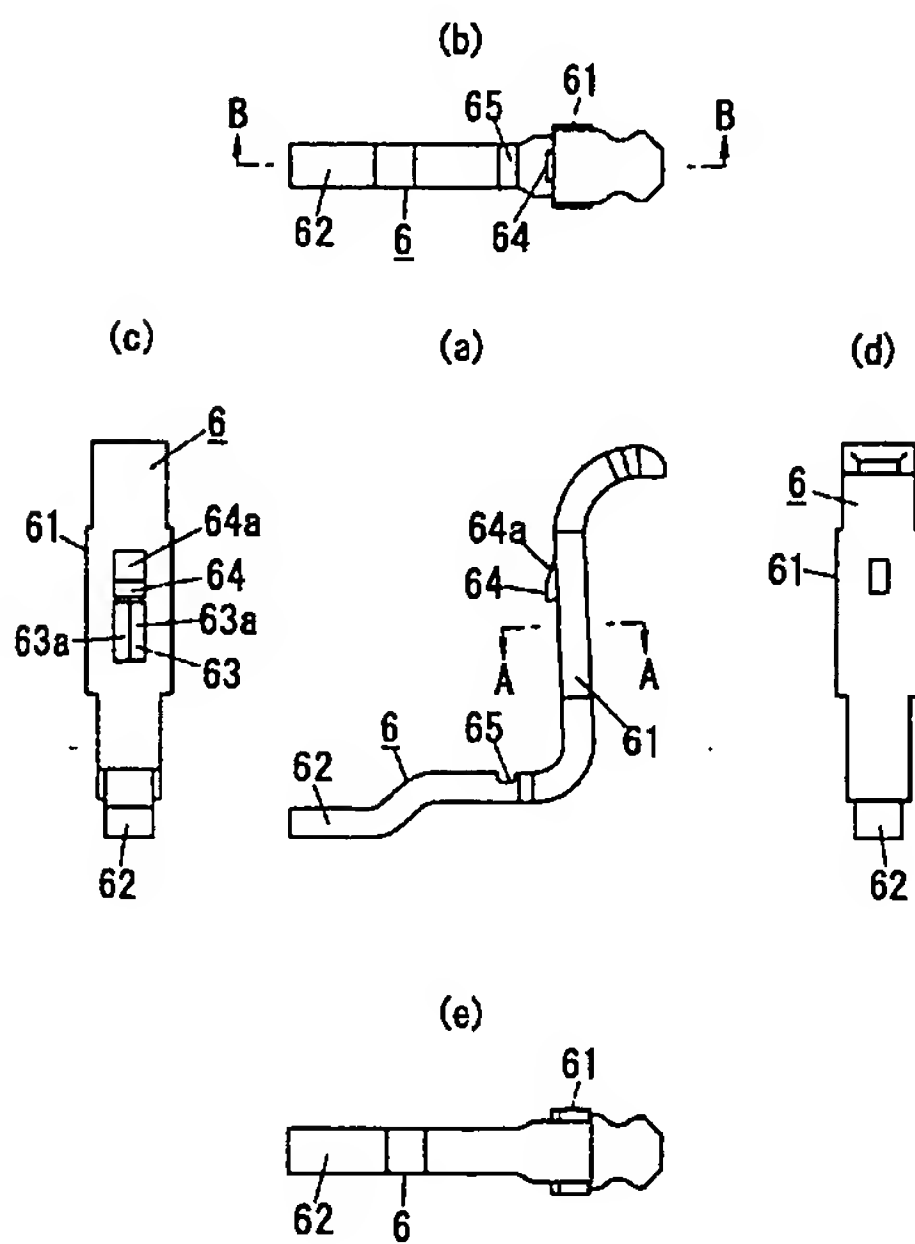
【図 3】



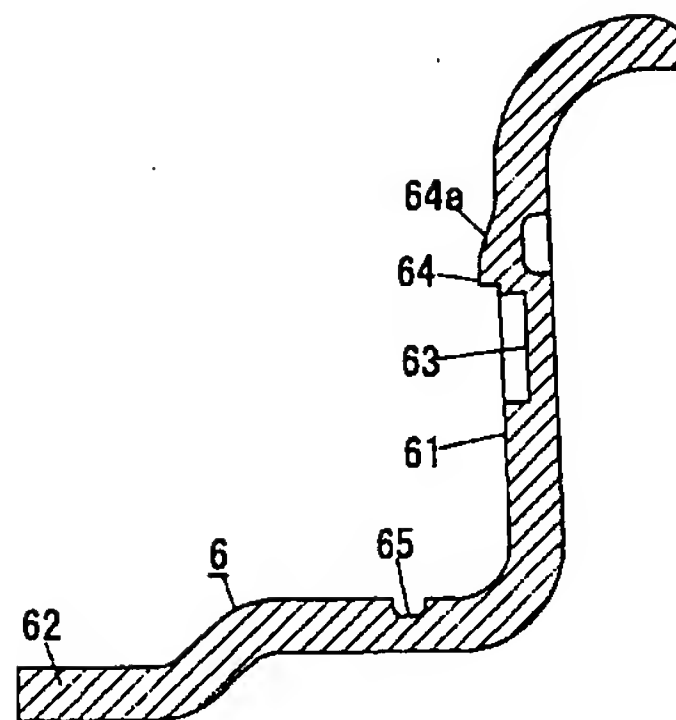
【図 2】



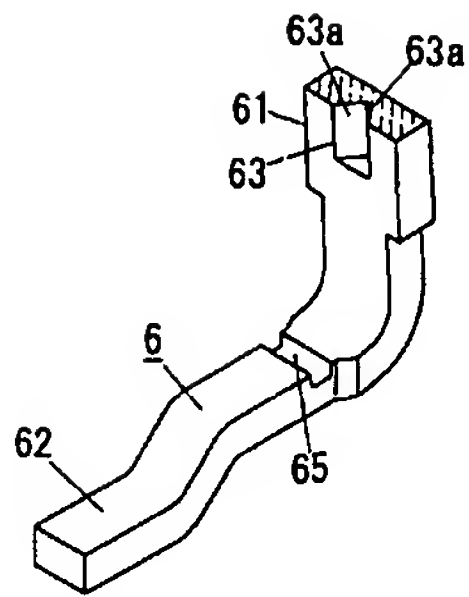
【図 4】



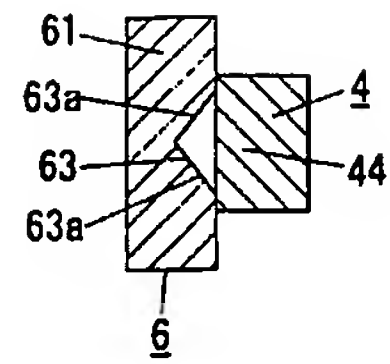
【図 5】



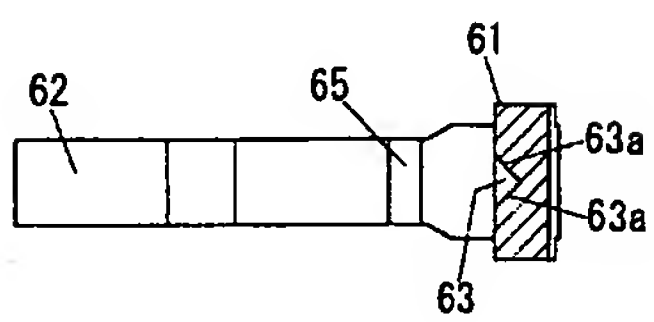
【図 6】



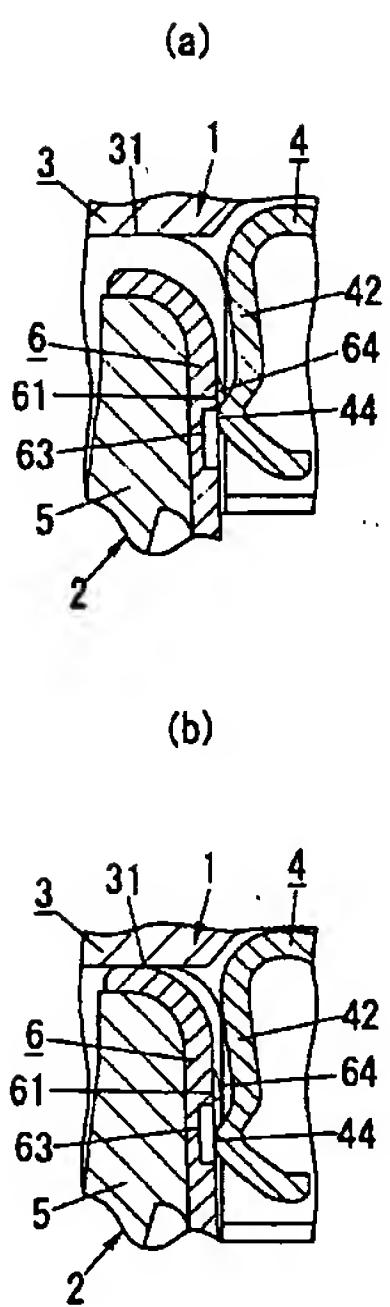
【図 8】



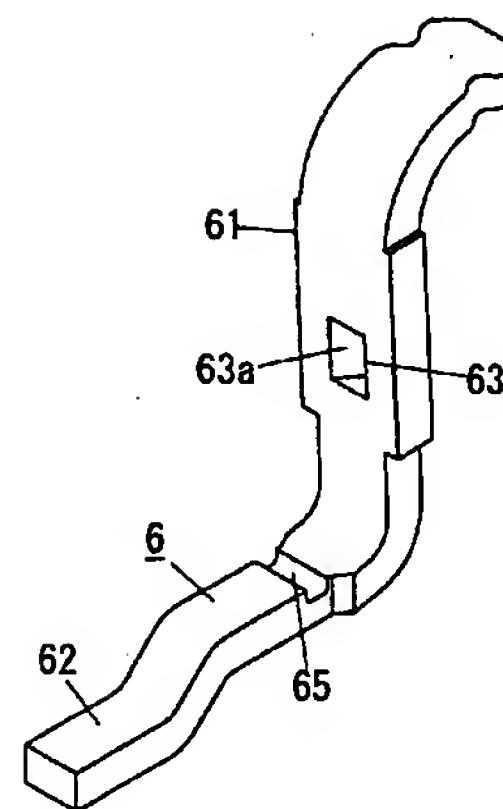
【図 7】



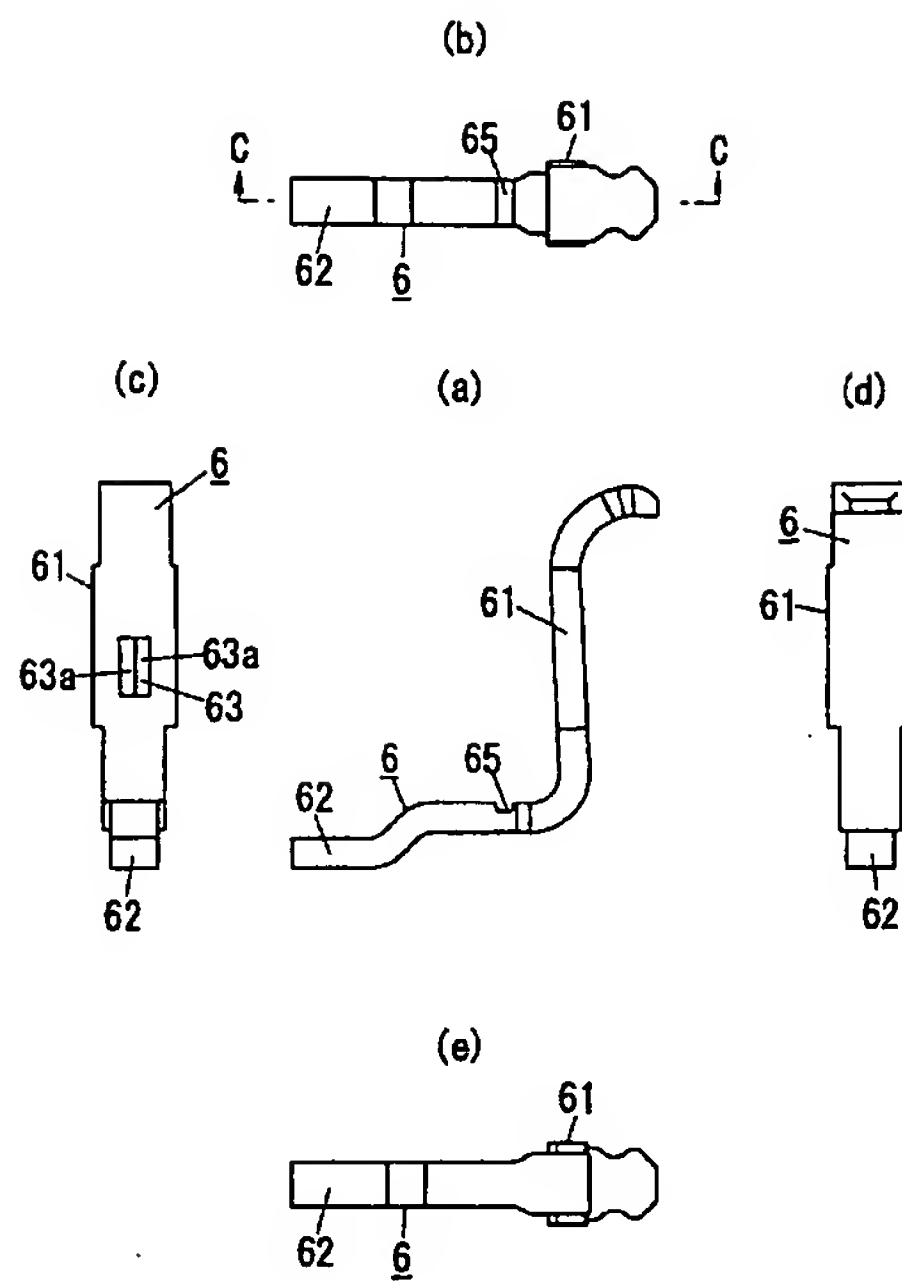
【図 9】



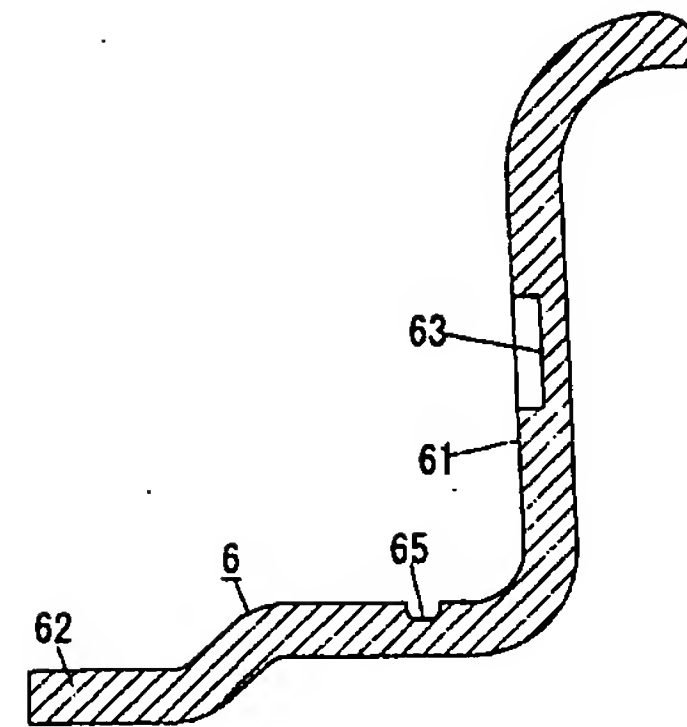
【図 10】



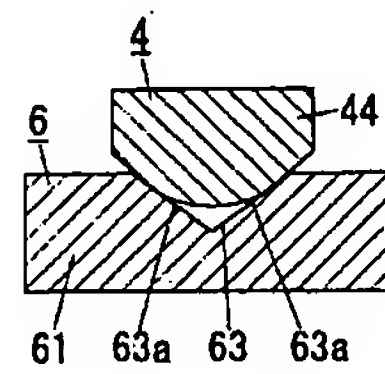
【図 1 1】



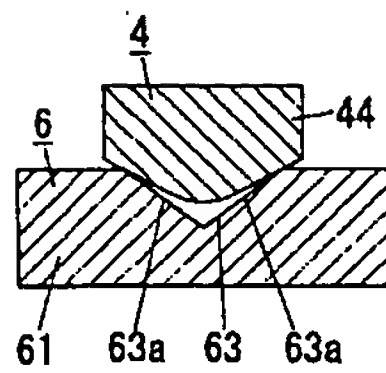
【図 1 2】



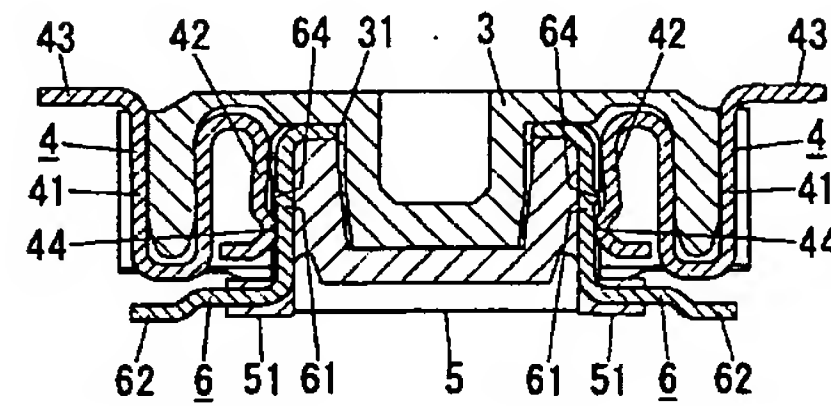
【図 1 3】



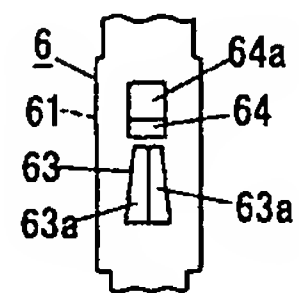
【図 1 4】



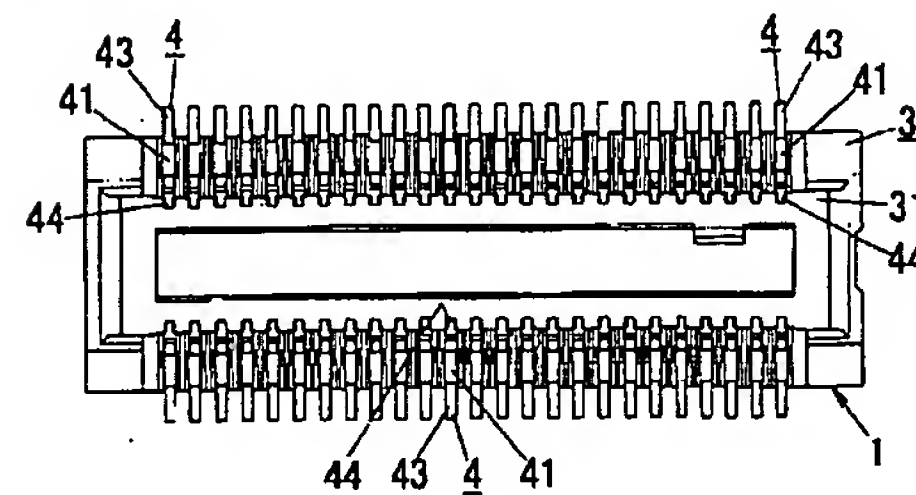
【図 1 7】



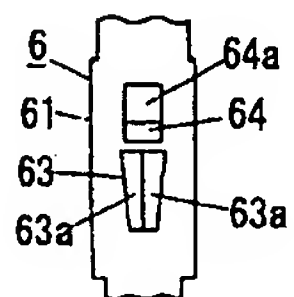
【図 1 5】



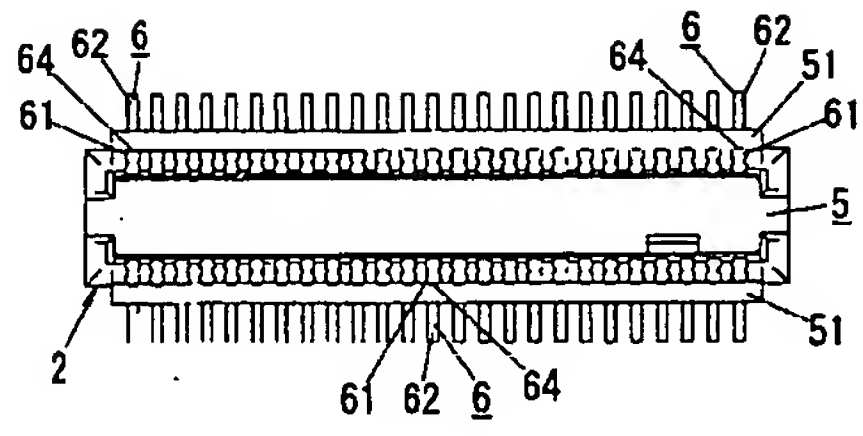
【図 1 8】



【図 1 6】



【図 19】





---

フロントページの続き

(72)発明者 加藤 修治

大阪府門真市大字門真 1 0 4 8 番地松下電工株式会社内

Fターム(参考) 5E023 AA04 AA16 BB02 CC02 CC22 CC26 DD24 EE04 EE08 EE21  
GG01 HH10

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**